



# Motocool Factory Line

**Liquide de refroidissement haute performance  
prêt à l'emploi pour moto**

**Anti-corrosion et antigel, Protection -35°C/-31°F  
Technologie AOT +  
Sans nitrite/Sans amine/Sans phosphate/Sans borate/Sans silicate**

## UTILISATION

MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE est un liquide de refroidissement racing, prêt à l'emploi, élaboré à base de mono-éthylène glycol, utilisant une additivation anti-corrosion organique spécifique pour protéger de façon exceptionnelle les alliages aluminium/magnésium utilisés par les constructeurs sur leurs modèles de dernière génération.

## PERFORMANCES

Protection inégalée des circuits de refroidissement contre le gel et la corrosion des métaux ferreux et non ferreux.

Le choix et la balance des agents anti-corrosion a permis de protéger encore plus efficacement les alliages aluminium/magnésium. Test de corrosion dynamique sur radiateur de moto : 3 fois moins de corrosion par rapport à un produit de technologie haut de gamme organique concurrent.

Facilite l'échange thermique et permet un refroidissement efficace du moteur tout en retardant le point d'ébullition.

Cette technologie organique conserve ses propriétés anti-corrosion à haute température. La consommation limitée des inhibiteurs de corrosion permet des intervalles de vidanges étendus. Augmentation de la durée de vie de la pompe à eau. Evite la cavitation.

Compatible avec les joints, durites, et composants plastiques.

**Contient un produit amer (amérisant) conformément au décret N°95326 du 20.3.95 pour dissuader l'ingestion, car les liquides de refroidissement/antigels ont un goût sucré mais sont nocifs.**

## CONSEILS D'UTILISATION

Utilisation : Prêt à l'emploi, effectuer le remplissage sans adjonction d'eau.

VIDANGES : Se conformer aux fréquences de vidange recommandées par les constructeurs.

Ne pas mélanger avec des produits non organiques.

A n'utiliser que lorsque les règlements de course le permettent.

## PROPRIETES

Ne contient pas de nitrite, d'amine, de phosphate, de borate, ni de silicate.

Couleur	Visuel	Rouge
Densité à 20°C / 68°F	ASTM D4052	1.072
pH	ASTM D1287	8.5
Protection contre le gel	ASTM D1177	-35°C / -31°F
Température d'ébullition		136°C / 277°F (+1.5 bar)
Réserve d'alcalinité	ASTM D1121	2.9 mg KOH/g